

# Roboter FANUC M-10iA/12S

## Max. Traglast 12 kg – max. Reichweite 1098 mm

### Hollow-Wrist, Kurzarmversion



#### Beschreibung

Hoher Durchsatz und optimierte Zykluszeiten machen den M-10iA zum schnellsten Handhabungsroboter seiner Klasse. Das Ergebnis: Spitzenleistung in verschiedenen Anwendungsbereichen beim Umsetzen und Beschicken.

Die hohe Achsgeschwindigkeit und Beschleunigung des M-10iA sorgen für eine große Beweglichkeit des Handge-

lenks. Der Roboter besitzt ein Eigengewicht von nur 130 kg und eine Nutzlastkapazität von 12 kg. Der schlanke Arm und das hohle Handgelenk mit innengeführtem Kabel erleichtern den Betrieb auf engstem Raum.

Die hohe Achsgeschwindigkeit und Beschleunigung machen den FANUC M-10iA zum Spezialisten für Nutzlasten bis 12 kg. Abgedichtete Lager und bürstenlose, wartungsfreie Wechselstrommotoren bieten Schutz, verbessern die Zuverlässigkeit und sorgen so für eine längere Lebensdauer und minimale Ausfallzeiten.

#### Merkmale

- **Schlankes Handgelenk für gute Erreichbarkeit**  
Die M-10iA-Serie von FANUC lässt sich problemlos in kleine Arbeitszellen integrieren. Der kleine Störradius des Handgelenks macht es möglich.
- **Höchste Nutzlastkapazität der Baureihe**  
Ideal für Arbeitslasten bis 12 kg und Arbeitsräume nicht größer als 1098 mm
- **Keine außengeführten Kabel**  
Die Kabelführung innen durch den J3-Arm und das J6-Handgelenk verlängert die Lebensdauer des Kabels und verhindert Kabelstörungen.
- **Für jeden Zweck ein passendes Handgelenk**  
Das hohle Handgelenk und der J3-Kragarm bieten maximalen Kabelschutz, einfache Wartung und reduzierte Systemkosten.
- **Integrierte Anschlüsse**  
Standardmäßig jeweils acht Ein- und Ausgänge für Druckluft und Elektrizität.

## Technische Daten

### Roboter FANUC M-10iA/12S

Maximale Traglast:	12 kg
Maximale Reichweite:	1098 mm
Achsen:	6
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,05 mm
Gewicht (Mechanik):	130 kg
Durchschnittl. Leistungsaufnahme:	1 kW
Schutzart Mechanik:	IP54 (Standard), IP55 (optional)

	Arbeitsbereich	Max. Achsgeschwindigkeit
Achse J1:	340° (360°)	260°/sec
Achse J2:	250°	280°/sec
Achse J3:	340°	315°/sec
Achse J4:	380°	430°/sec
Achse J5:	280° (380°)	430°/sec
Achse J6:	540° (720°)	630°/sec

( ) mit Hardware- und/oder Softwareoptionen

## Arbeitsbereich und Maße

