

Linearachsen für Roboter

7. Achse für Handlings-Roboter



Mit der Linearachse können alle gängigen Arten von Robotern entlang einer Transferstraße bewegt werden. Ebenso können Schweißanlagen oder andere roboterunterstützte Anlagen mit Linearachsen ausgestattet werden.

Es spielt dabei keine Rolle ob es sich um Lackier- oder Handhabungsroboter, Schweißroboter oder anders zu bewegend Aufbauhandlungen handelt.

Auch für den Reinraumbereich sowie in Umgebung mit aggressiven oder explosiven Medien sind die Achsen

geeignet. Modulare Achskörper sorgen dafür, dass die Achse genau auf die Belange des Kunden angepasst werden kann und immer die optimale Länge für den entsprechenden Verwendungszweck besitzt. Die Achsen können in verschiedenen Bauhöhen ausgeführt werden.

Durch den hohen Entwicklungsstand unserer Verfahrenen, können wir nahezu jeden Robotertyp bewegen sowie vorgegebene Verfahrengenauigkeiten und Geschwindigkeiten erreichen; Montage an Decke und Wand sind ebenfalls möglich.

Technische Daten

Linearachsen für Roboter

Gewicht Schlitten für Führungsschienen Größe 35:	300 kg
Gewicht Schlitten für Führungsschienen Größe 45:	350 kg
Gewicht Bett:	165 kg/m
Max. zulässige Verfahrgeschwindigkeit des Linearschlittens:	4 m/s
Max. zulässige Beschleunigung des Linearschlittens:	5 m/s ²
Belastung Schlitten bei Führungsschiene Größe 35:	Roboter-Eigengewicht bis 1000 kg
Belastung Schlitten bei Führungsschiene Größe 45:	Roboter-Eigengewicht bis 2000 kg
Antrieb:	Modul 3, schrägverzahnt

