

Center Bell 2012

Elektrostatischer Hochrotationszerstäuber mit Wechseinheit



Das Sprühsystem Center Bell 2012 mit Kontaktaufladung ist ein druckluftbetriebenes Hochrotationssprühsystem mit einer sich sehr schnell drehenden Sprühglocke – max. 40.000 min⁻¹ während der Applikation – an dem Hochspannung angelegt ist.

Basierend auf der bewährten Technologie bietet das Sprühsystem die Möglichkeit notwendige Wartungs- und Servicearbeiten mit geringsten Produktionsunterbrechungen durchzuführen. Innerhalb von 3 Minuten kann das komplette Funktionsteil durch nur einen Mitarbeiter gewechselt werden.

Neben einem geringen Gewicht und seiner kompakten und wartungsfreundlichen Bauweise verfügt das Sprühsystem Center Bell 2012 über alle Merkmale, die ein modernes Sprühsystem auszeichnen.

Regelbarer Spülkreis für Innenspülung, Schnellspülventile für Farbwechsel unter fünf Sekunden und einer Drehzahlregelung bis zu max. 40.000 min⁻¹.

Eine Auswahl auf den Anwendungsfall abgestimmter Glocken, ermöglicht die Verarbeitung von Lösemittellacken, 2K-Lacken und Wasserlacken.

Reinigungsfreundliche Halterungen stehen für den Einsatz auf Hollow-Wrist-Roboter und Hubgeräten/Stative sämtlicher Fabrikate zur Verfügung.

Merkmale und Aufbau

- Wechseinheit mit allen Funktionskomponenten des Sprühsystems komplett abnehmbar für Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten. Um Ausfallzeiten zu vermeiden wird zumindest eine Ersatz-Wechseinheit empfohlen
- Exakte Drehzahlregelung optimiert Schichtstärkenverteilung, Lackeinsatz und Anlagenverfügbarkeit
- Kegelförmige Aufnahme der Glocke verhindert Probleme nach Glockentausch
- Zusätzliches Ventil für Schnellentleerung ermöglicht kürzeste Farbwechselzeiten (Option)
- Werkstückabhängige Sprühkreis-Einstellung optimiert Auftragswirkungsgrad und Beschichtungsqualität
- Schnellmontagesystem beim Turbinentausch



Technische Daten

Center Bell 2012 – Elektrostatischer Hochrotationszerstäuber mit Wechseleinheit

Gewicht:	ca. 7,5 kg inkl. Flansch (ohne Schlauchpaket und ohne Halterungen)
Nennausgangsspannung:	max. 80 kV
Ausgangsstrom:	350 μ A
Drehzahl:	10.000 - 40.000 min^{-1}
Luftbrause:	min. 0,4 bar - max. 6 bar
Freihalteluft:	min. 1,5 bar (projektbezogen)
Materialventile Steuerluft:	min. 5 bar dynamisch - max. 8 bar
Luftverbrauch:	max. 1500 NI/min bei 6 bar (gesamt für Druckluftturbine, Luftbrause und Freihalteluft)
Materialdruck:	max. zul. 10 bar
Druckluft-Versorgung:	Kondensat- und ölfrei nach der Qualitätsstufe: Klasse 3-MF 0,1 mg/m^3 ; min. 6 bar dynamisch, max. 8 bar
Material-Ausbringung:	Die Material-Ausbringung ist abhängig von der Viskosität des zu verarbeitenden Materials und der eingesetzten Sprühglocken. Um noch eine gute Zerstäubung zu erhalten, sollte die Material-Ausbringung nicht über 600 ml/min liegen. Die Ausbringung von 600ml/min ist ein Mittelwert. Abweichungen nach unten oder oben sind im Einzelfall möglich (Materialeigenschaften).

- A Anschlussblock und Isolierhalterung
(angepasst an Roboter, Hubgerät/Stativ)
- B Versorgungsleitungen
- C Ventileinheit
- D Druckluftturbine
- E Zerstäuberbereich

