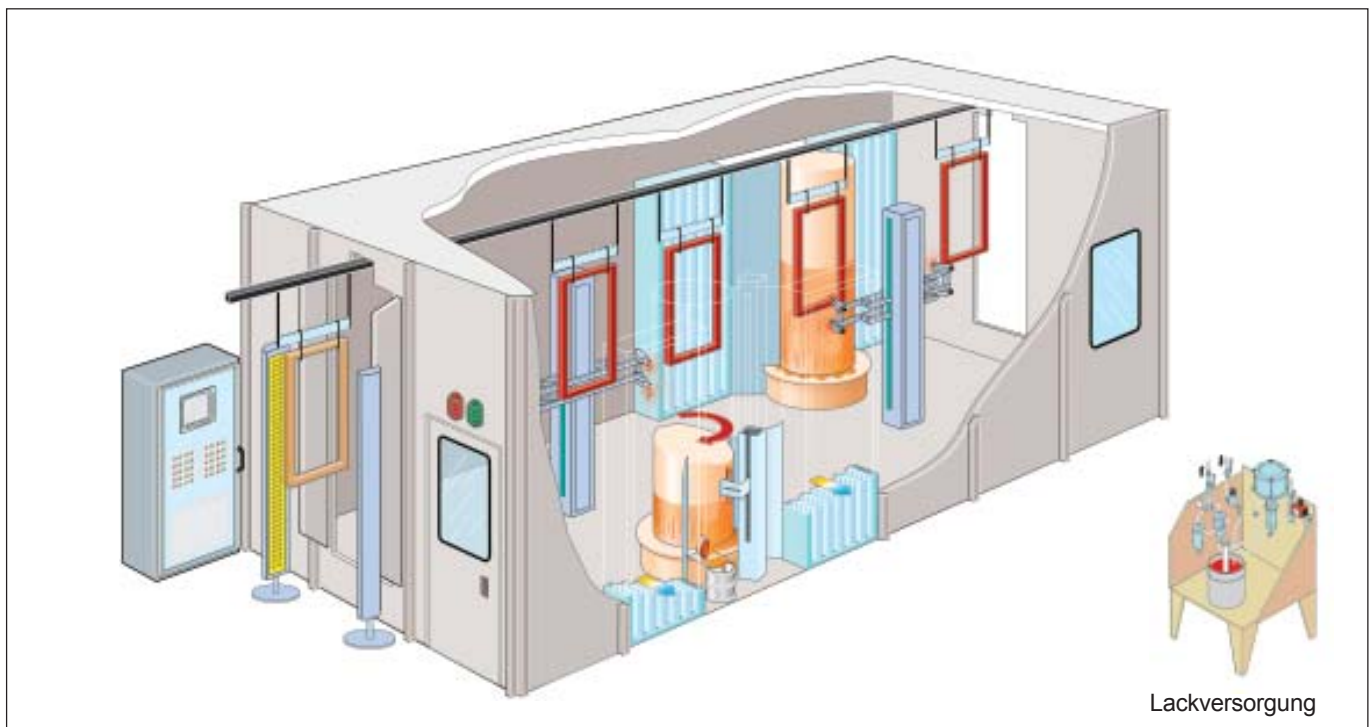


PERFEKTE FENSTER  
LACKIERT VOM  
SPEZIALISTEN.



# Kontur V

## Automatische Fensterlackieranlage



### Kontur V – Fensterlackieranlage

Fensterrahmen in unterschiedlichen Größen und Formen durchlaufen in „chaotischer“ Reihenfolge einen feingestarteten Infrarot-Lichtvorhang am Kabineneinlauf. Hier werden die genauen Konturen der Werkstücke erfasst und an die Steuerung weitergeleitet. Der Rechner koordiniert die gespeicherten Signale mit der Geschwindigkeit des Förderers und der Hubgeräte.

Laufen Rahmen in den Spritzbereich erhalten, die Pistolen einzeln exakte Spritzbefehle und spritzen „nass-in-nass“ nur dort wo sich tatsächlich ein Werkstück befindet.

Der Einsatz von Elektrostatik-Pistolen ermöglicht es, die Flächen und Kanten rundum in optimaler Qualität zu lackieren. Der gewählte Farbton wird automatisch vorgelegt und kann manuell oder über Identdatenträger bestimmt werden.

Am Farbdisplay der zentralen Steuerung können alle Anlagenparameter gewählt und gespeichert werden. Die Klar-

text-Bedienerhilfe sorgt für rasche Erkennung und Beseitigung von Störungen. Schnittstellen zu allen bekannten Rückgewinnungsanlagen sichern den Prozessablauf.

Die Bedienoberfläche und Anlagenvisualisierung hat als Bindeglied zwischen Mensch und Lackieranlage eine wichtige Funktion. Durch Bedienung der Kontur V wird das Betreiben der Anlage vereinfacht und die Parametrierung für alle Funktionsgruppen dem Bediener transparent gemacht; die Verwendung von Symboltasten bietet eine übersichtliche Darstellung.

Um Fehlerursachen schnell lokalisieren und eventuelle Störungen beheben zu können, sind die Betriebs- und Störmeldungen mit Hilfefunktionen konzipiert.

Die Steuerung ist gekennzeichnet durch:

- modularer Aufbau durch Fenstertechnik
- offenes System ermöglicht Erweiterungen.





## Technische Daten

### Stationäre elektrostatische Lackieranlage

Werkstück-Abmessungen:	Höhe: bis 3.200 mm Tiefe: bis 300 mm
Kapazität:	ca. 100 Teile/h bei einer Transportgeschwindigkeit von 3 m/min.
Lackmaterialien:	Dickschichtlasur, pigmentierte RAL-Töne
Anzahl der Farben:	nach Bedarf
Platzbedarf Kabine:	Höhe: ca. 5.100 mm Breite: min. 3.600 mm Tiefe: ca. 3.600 mm
Anzahl der Sprühsysteme:	8 (Standard); max. 16
Abstand Werkstückoberkante bis Kreisförderer (Hakenlänge):	min. 800 mm
Abstand Werkstückunterkante bis Kabinenboden:	min. 1.000 mm
Elektroanschluss:	230/400 Volt $\pm$ 10 %, 50 Hz
Luftanschluss:	6 bar, öl- und kondensatfrei

## Merkmale

### Farbversorgung ausgelegt für

- optimale Bedienung
- geringste Verschmutzung
- automatischer Farbwechsel mit minimalen Spülzeiten und Spülverlusten sowie maximale Verfügbarkeit

### Applikation

- optimaler Wirkungsgrad durch Elektrostatik
- Fenster rundum beschichtet, optimale Kantenbeschichtung
- abgestimmt auf Lackrückgewinnung
- zuverlässig mit langer Lebensdauer
- reproduzierbare Einstellungen sichern Qualität

### Steuerung

- zentrale und einfache Anlagenbedienung
- optimale Anpassung an unterschiedliche Holzarten, Geometrien und Aufgaben möglich
- integrierte Fehlerdiagnose mit Bedienerhilfe
- Standardmäßig mit Modem für Fernwartung



Vergrößerung und Verkleinerung der Werkstücke.  
Individuelle Einstellung der Pistolenschaltpunkte programmierbar.



Hubgerät mit isoliertem Sprühsystemaufbau und reproduzierbarer Sprühsystem-Halterung.

## REITER GmbH + Co. KG Oberflächentechnik

Berglenstraße 23 - 25 • 71364 Winnenden  
Telefon: (0 71 95) 185 - 0 • Telefax: (0 71 95) 185 - 30  
eMail: info@reiter-oft.de • Internet: www.reiter-oft.de

