

GLÄNZENDE
OBERFLÄCHEN – LACKIERT
VOM SPEZIALISTEN.



HR Center Bell

Elektrostatischer Hochrotationszerstäuber



HR Center Bell für Roboter mit Schlauch-Innenführung

Das Sprühsystem HR Center Bell mit Kontaktaufladung ist ein druckluftbetriebenes Hochrotationssprühsystem mit einer sich sehr schnell drehenden Sprühglocke – max. 50.000 min⁻¹ während der Applikation – an die Hochspannung angelegt ist.

Neben einem geringen Gewicht und seiner kompakten, wartungsfreundlichen Bauweise verfügt die HR Center Bell über alle Merkmale, die ein modernes Sprühsystem auszeichnen.

Getrennt regelbare Spülkreise für Innen- und Aussenspülung, Schnellspülventile für Farbwechsel unter fünf Sekunden und einer Drehzahlregelung bis zu max. 50.000 min⁻¹.

Eine Auswahl auf den Anwendungsfall abgestimmter Glocken, ermöglicht die Verarbeitung von Lösemittellacken, 2K-Lacken und Wasserlacken.

Reinigungsfreundliche Halterungen stehen für den Ein-



Material- und Steuerleitungen werden durch den Roboterarm und den Halter zu den Anschlüssen des Zerstäubers geführt.

satz auf Hubgeräten, Roboter mit Schlauch-Außenführung und Roboter mit Schlauch-Innenführung sämtlicher Fabrikate zur Verfügung.



HR Center Bell für Hubgerät oder Stative
Material- und Steuerleitungen werden durch den Spiralschlauch zu den Anschlüssen des Zerstäubers geführt.





Technische Daten

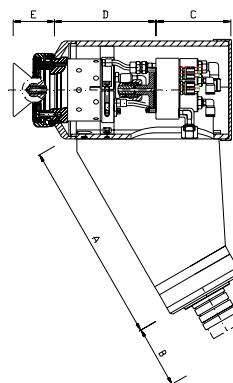
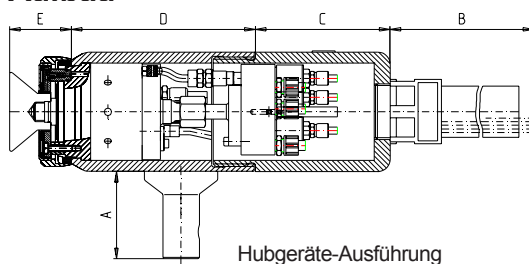
Elektrostatischer Hochrotationszerstäuber

Gewicht (ohne Halterung):	ca. 3,5 kg
Nennausgangsspannung:	max. 100 kV
Ausbringmenge:	50 - 600 ml/min
Drehzahl:	10.000 - 50.000 min ⁻¹
Luftbrause:	max. 6 bar
Freihalteluft:	min. 1,5 bar
Lackventil Steuerluft:	5 - 6 bar
Luftverbrauch	Motor: 100 NI/min bei 2 bar; 350 NI/min bei 6 bar
	Luftbrause: 65 NI/min bei 2 bar; 120 NI/min bei 6 bar
	Freihalteluft: 20 NI/min bei 1,5 bar; 40 NI/min bei 3 bar
Sprühbild-Durchmesser: in Sonderfällen bei horizontaler Sprühkreis-Anwendung:	ca. 400 mm bis zu 1.200 mm
Materialdruck:	max. zul. 10 bar
Druckluft-Versorgung:	Kondensat- und ölfrei nach der Qualitätsstufe: Klasse 3-MF 0,1 mg/m ³
Tool Center Point bei 200 mm Sprühabstand:	C5.3-Steuerung: X-Achse: +415,73 mm Z-Achse: -220,132 mm A-Achse: -60°
	S4-Steuerung: X-Achse: +415,73 mm Z-Achse: -220,13 mm A-Achse: q1 = 0.866025 (Quaternions): q2 = 0 q3 = 0.5 q4 = 0

Merkmale

- Exakte Drehzahlregelung optimiert Schichtstärkenverteilung, Lackeinsatz und Anlagenverfügbarkeit.
- Kegelförmige Aufnahme verhindert Probleme nach Glockentausch.
- Unabhängige Glocken-Außenspülung sorgt für minimale Reinigungszeiten.
- Zusätzliches Spülventil ermöglicht kürzeste Farbwechselzeiten.
- Werkstückabhängige Sprühkreis-Einstellung optimiert Auftragswirkungsgrad und Beschichtungsqualität.
- Schnellmontagesystem minimiert Anlagenstillstand beim Turbinentausch.

Aufbau



- A Halterung
- B Versorgungsleitungen
- C Ventileinheit
- D Druckluftturbine
- E Zerstäuberbereich

REITER GmbH + Co. KG Oberflächentechnik

Berglenstraße 23 - 25 • 71364 Winnenden
 Telefon: (0 71 95) 185 - 0 • Telefax: (0 71 95) 185 - 30
 eMail: info@reiter-oft.de • Internet: www.reiter-oft.de

