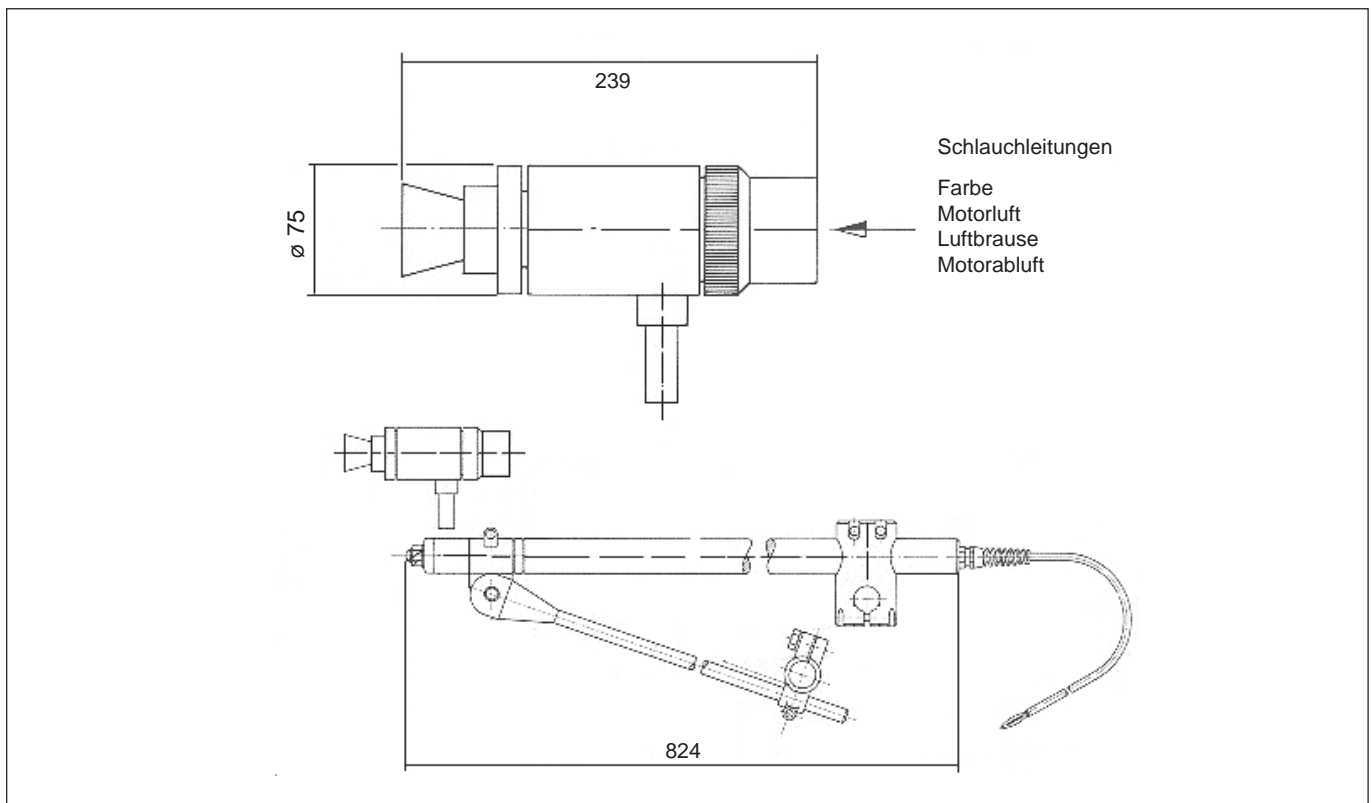


# Sprühsystem MRE 7-048

## Elektrostatisches Hochrotations-Sprühsystem



Bei diesem Sprühsystem wird das Lackmaterial mechanisch in feinste Partikel zerstäubt und elektrostatisch aufgeladen und erzielt dadurch eine hervorragende Oberflächenqualität.

Die feinsten Lackpartikel verlieren bereits in sehr kurzer Entfernung vom Sprühkopf ihre kinetische Energie und bewegen sich im elektrischen Feld in Richtung auf das Werkstück. Das Umlenken der Lackpartikel wird durch die hinter dem Sprühkopf angeordnete Luftbrause unterstützt. Mit Hilfe dieser regelbaren Luftbrause, ca. 0,5 bis 2,5 bar, die als Richtungskomponente wirkt, kann auch eine gute Eindringtiefe in abgewinkelte Werkstücke erreicht werden. Auch der Durchmesser des geschlossenen Sprühkreises ist durch diese Luftbrause einstellbar.

Zur Anpassung an verschiedene Lackqualitäten und Lackieraufgaben stehen unterschiedliche geometrisch geformte Sprühköpfe zur Auswahl.

Um ein Nachfließen der Farbe beim Abschalten des Sprühsystems zu verhindern, ist dem Sprühsystem ein pneumatisch betätigtes Farbventil vorgeschaltet.

### Merkmale

- Feinste Zerstäubung
- Drehzahlstabiler Antrieb
- Große Sprühkopfauswahl
- Stufenlose Drehzahlsteuerung, fernbedienbar
- Geringer Geräuschpegel



GLÄNZENDE OBERFLÄCHEN – LACKIERT VOM SPEZIALISTEN.

## Technische Daten

### Elektrostatisches Hochrotations-Sprühsystem MRE 7-048

Gewicht ohne Zuleitung:		2,000 kg
Gewicht Halterung:		2,400 kg
Gesamtgewicht:		4,400 kg
Nennspannung:		max. 160 kV
Außenwiderstand:		50 Meg-Ohm
Drehzahl:		40.000 min <sup>-1</sup>
Luftdruck	Luftbrause:	max. 6 bar
	Luftmotor:	max. 6 bar, min. 2 bar
	Steuerluft für Farbventil:	max. 6 bar, min. 4 bar
Luftverbrauch	Luftbrause bei 2 bar:	80 l/min
	Luftmotor bei 5 bar:	100 l/min
Gesamtverbrauch:		180 l/min
Lackdruck:		max. 3 bar