



GLÄNZENDE OBERFLÄCHEN – LACKIERT VOM SPEZIALISTEN.

# HR Center Bell mit Glockenhaube

## Elektrostatischer Hochrotationszerstäuber



HR Center Bell für Roboter mit Glockenhaube und Schlauch-Innenführung.

Das Sprühsystem HR Center Bell mit Kontaktaufladung ist ein druckluftbetriebenes Hochrotationssprühsystem mit einer sich sehr schnell drehenden Sprühglocke – max. 50.000 min<sup>-1</sup> während der Applikation – an die Hochspannung angelegt ist.

Neben einem geringen Gewicht und seiner kompakten, wartungsfreundlichen Bauweise verfügt die HR Center Bell über alle Merkmale, die ein modernes Sprühsystem auszeichnen.

Regelbarer Spülkreis für Innenspülung, Schnellspülventile für Farbwechsel unter fünf Sekunden und einer Drehzahlregelung bis zu max. 50.000 min<sup>-1</sup>.

Eine Auswahl auf den Anwendungsfall abgestimmter Glocken, ermöglicht die Verarbeitung von Lösemittellacken, 2K-Lacken und Wasserlacken.

Reinigungsfreundliche Halterungen stehen für den Einsatz auf Hubgeräten, Roboter mit Schlauch-Außenführung



Material- und Steuerleitungen werden durch den Roboterarm und den Halter zu den Anschlüssen des Zerstäubers geführt.

und Roboter mit Schlauch-Innenführung sämtlicher Fabrikate zur Verfügung.



**HR Center Bell für Hubgerät oder Stative**  
Material- und Steuerleitungen werden durch den Spiralschlauch zu den Anschlüssen des Zerstäubers geführt.

## Technische Daten

### HR Center Bell – Elektrostatischer Hochrotationszerstäuber

Gewicht (ohne Halterung):	ca. 3,8 kg
Nennausgangsspannung:	max. 100 kV
Ausbringungsmenge:	20 - 600 ml/min
Drehzahl:	10.000 - 50.000 min <sup>-1</sup>
Luftbrause:	max. 6 bar
Freihalteluft:	min. 1,5 bar
Lackventil Steuerluft:	5 - 8 bar
Luftverbrauch	Druckluftturbine: max. 350 NI/min bei 6 bar
	Luftbrause: max. 250 NI/min bei 6 bar
	Freihalteluft: max. 60 NI/min bei 1,5 bar
Sprühbild-Durchmesser:	ca. 400 mm (abhängig vom Luftbrause-Anteil, jedoch min. 120 mm)
Materialdruck:	max. zul. 10 bar
Druckluft-Versorgung:	Kondensat- und ölfrei nach der Qualitätsstufe: Klasse 3-MF 0,1 mg/m <sup>3</sup>
Tool Center Point bei 200 mm Sprühabstand:	C5.3-Steuerung: X-Achse: +415,73 mm
	Z-Achse: - 220,132 mm
	A-Achse: - 60°
	S4-Steuerung: X-Achse: +415,73 mm
	Z-Achse: - 220,13 mm
	A-Achse q1 = 0.866025
	(Quaternions): q2 = 0
	q3 = 0.5
	q4 = 0

### Merkmale und Aufbau

- Exakte Drehzahlregelung optimiert Schichtstärkenverteilung, Lackeinsatz und Anlagenverfügbarkeit.
- Kegelförmige Aufnahme verhindert Probleme nach Glockentausch.
- Zusätzliches Spülventil ermöglicht kürzeste Farbwechselzeiten.
- Werkstückabhängige Sprühkreis-Einstellung optimiert Auftragswirkungsgrad und Beschichtungsqualität.
- Schnellmontagesystem minimiert Anlagenstillstand beim Turbinentausch.

