



BESSERE LÖSUNGEN SIND DIE SUMME ÜBERZEUGENDER DETAILS.

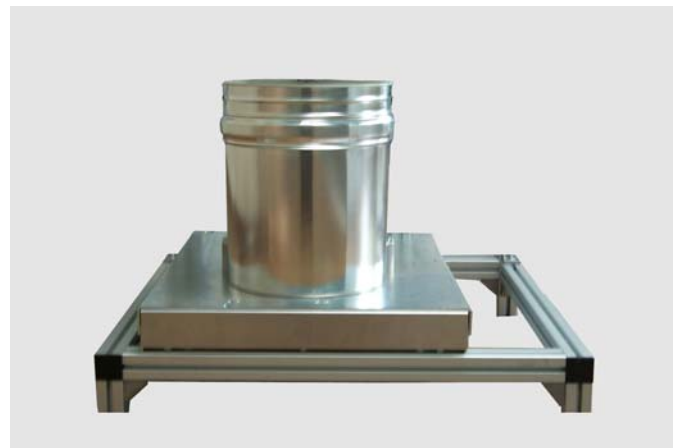
Füllstandsüberwachung

Mechanisch/pneumatische Min.-/Max.-Überwachung



Füllstandsüberwachung mit angebautem Fassdeckelheber

Die von Reiter entwickelte Füllstandsüberwachung wurde konsequent an den Anforderungen der Anwender ausgerichtet. Das gravimetrische Meßsystem erfaßt den Füllstand der Behälter ohne direkt mit dem Medium in Kon-



Füllstandsüberwachung ohne Fassdeckelheber

takt zu sein. Dies maximiert die Produktionssicherheit ohne Reinigungsaufwand bei Farbwechsel oder Nachfüllen der Arbeitsbehälter.

Die frei einstellbare pneumatische Auswertung erlaubt den Einsatz auch bei unter Hochspannung stehenden Lackbehältern. Das vom pneumatischen Steuerventil erzeugte Signal wirkt auf einen Druckschalter, der einen potentialfreien Kontakt auslöst.

Der Druckschalter ist außerhalb des Hochspannungs- oder Ex-Bereichs zu montieren. Die zulässige Schlauchlänge zwischen dem pneumatischen Steuerventil an der Füllstandsüberwachung und dem Druckschalter beträgt max. 20 Meter.

Die Nachrüstung bestehender Anlagen ist problemlos möglich.



BESSERE LÖSUNGEN SIND DIE SUMME ÜBERZEUGENDER DETAILS.

Technische Daten

Füllstandsüberwachung

Ausführung:	Lösungen für 30 l bis 200 l Gebinde mit oder ohne angebautem Fassdeckelheber
Ausgangs-Signale:	Min-Level Max-Level Min/Max-Level Min/Min-Level
Anschluss je Steuerventil/Druckschalter:	pneumatischer Schlauch, elektrische Steuerleitung
Druckluftversorgung:	min. 5 bar (Verbrauch nahe Null)
Einsatzgebiete:	Standard-Farbversorgungen Versorgungen unter Hochspannung Farbversorgungen im Ex-Bereich
Abmessungen:	ca. 600mm x 720mm x 85mm (b x t x h)