

Kolbenpumpe Type 30-50



Die pneumatisch getriebene Kolbenpumpe zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer aus, welche durch präzise Fertigung und den Einsatz hochwertiger Materialien erreicht wird.

Sie ist speziell für die Verarbeitung (spritzen bzw. sprühen und fördern) von Beschichtungsstoffen konzipiert.

Da die Kolbenpumpe aus Edelstahl gefertigt ist, kann sie sowohl für Lösemittel-, als auch für Wasserlacke eingesetzt werden.

Die Kolbenpumpe besteht aus einem oszillierenden Luftmotor und einem Hydraulikteil. Der Scheibenkolben des Luftmotors ist über eine Kolbenstange und Kupplung mit dem Steuerkolben des Hydraulikteils verbunden.

Das Flächenverhältnis zwischen den Scheibenkolben und dem dünneren Steuerkolben ergibt die Druckübersetzung. Beim Aufwärtshub wird das zu fördernde Material über das Saugventil in den unteren Teil des Hydraulikzylinder gesaugt, während das Material im oberen Zylinderteil unter Druck am Druckanschluss die Pumpe verlässt.

Beim Abwärtshub wird das angesaugte Material, das durch das Saugventil am Rückströmen gehindert ist, über das Umfüllventil in den oberen Zylinderteil gedrückt und gleichzeitig über den Druckanschluss in das Drucksystem (-leitung) verdrängt. Das geförderte Materialvolumen ist beim Auf- und Abwärtshub gleich.

Durch den modularen Aufbau kann die Kolbenpumpe wahlweise mobil oder stationär zum Einsatz kommen.



Technische Daten

Kolbenpumpe Typ 30-50

Übersetzungsverhältnis:	30:1
Betriebsüberdruck:	max. 240 bar
Fördervolumen:	50 cm ³ /Doppelhub
Fördermenge:	max. 4,5 l/min
Eingangsüberdruck:	max. 8 bar
Gewicht:	17 kg