

Roboter FANUC P-250iB/15

Max. Traglast 15 kg – max. Reichweite 2800 mm

Hollow Wrist



Der weiterentwickelte und flexible Sechs-Achsen-Lackierroboter P-250iB/15 von FANUC ist jeder Montageposition anpassungsfähig um der jeweiligen Applikationsaufgabe gerecht zu werden. Er verfügt über ein hohles Handgelenk und innenliegende Schlauchführung für höchste Sauberkeit, die „offene Architektur“ erlaubt den Einsatz von integriertem Prozessequipment und Applikationsausrüstungen. Zusätzlich können Prozessgeräte, Ventile, Motoren für Dosierpumpen usw. in Hohlräumen innerhalb des Roboterarms (J2- und J3-Achse) montiert werden. Dadurch gibt es am Roboterarm noch weniger Störkonturen, er ist leichter zu reinigen, Tropfenbildung und Verschmutzung durch Lackreste werden noch sicherer unterbunden. Dank des großen Arbeitsbereichs des P-250iB/15 und der Eignung für Decken- und Wandmontage lassen sich auch größte Werkstücke lackieren. Die hohen Achsgeschwindigkeiten ermöglichen beste Zykluszeiten und Lackierge-

schwindigkeiten, die hohe Nutzlastkapazität von 15 kg erlaubt den Einsatz sämtlicher Arten von Lackierpistolen, Applikations- und Zusatzgeräten.

Die Montage von Ventilen, Motoren usw. im J3-Arm, die von Pumpen, Farbwechsler usw. am J3-Arm sorgt für kürzeste Schlauchlängen, Reaktionszeiten und minimalen Lackverbrauch. Präzise Bewegungen, schnelles Umroutieren sowie die Eignung für Hochspannungapplikation minimieren Overspray und Lackverbrauch. Dank Decken- und Wandmontage lassen sich kompakteste Lackierzellen bauen mit geringstem Luft- und Energieverbrauch.

Der Standardtyp des P-250iB/15 ist für Boden- und Deckenmontage ausgelegt. Varianten für Wandmontage („Wallmount“) und mit Kunststoffarm (J3-Arm) sind verfügbar.

Der P-250iB/15 bietet Explosionsschutz nach CE-Norm und ist nach ATEX Kat. II 2G und ATEX Kat. II 2D wie auch nach nordamerikanischen Normen (Class I, II, III) zertifiziert.

Eigenschaften und Vorteile

- Einfach zu konfigurierende Links- oder Rechtsarmversion möglich, um die Symmetrie in der Kabine zu gewährleisten
- Optionen für einfach- oder doppelt-integrierte Prozessachsen-Motoren im äußeren Arm
- Konzipiert für einfache Wartung und einfachen Zugriff auf alle kritischen Komponenten
- Integrierte Prozess-Steuerung (1K- und 2K-Zahnradpumpe), 1K geschlossener Regelkreis für Materialfluss garantieren programmierte Durchflussraten mit höchster Konstanz und sehr hoher Finish-Qualität
- Anbau-Möglichkeit der Prozess-Komponenten im inneren Arm in unmittelbarer Nähe zum Applikator für die schnelle, genaue und konsistente Applikation
- Es sind Einzel- oder Doppelarm-Steuerungskonfiguration möglich
- Flip-over-Fähigkeit sorgt für großen Arbeitsbereich

Technische Daten

Roboter FANUC P-250iB/15

Maximale Traglast Handgelenk:	15 kg
Maximale Reichweite:	2800 mm
Achsen:	6
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,2 mm
Gewicht (Mechanik):	530 kg
Durchschnittl. Leistungsaufnahme:	3,5 kW
Schutzart Mechanik:	ATEX-zertifiziert Kat. II Gruppe 2G und 2D
Steuerung:	R-30iB, Schaltschranktyp A, iPendant Touch (Standard)

	Arbeitsbereich	Achsgeschwindigkeit
Achse J1:	360°	160°/sec
Achse J2:	280°	160°/sec
Achse J3:	330°	160°/sec
Achse J4:	1080°	375°/sec
Achse J5:	1080°	430°/sec
Achse J6:	1080°	545°/sec

Arbeitsbereich und Maße

