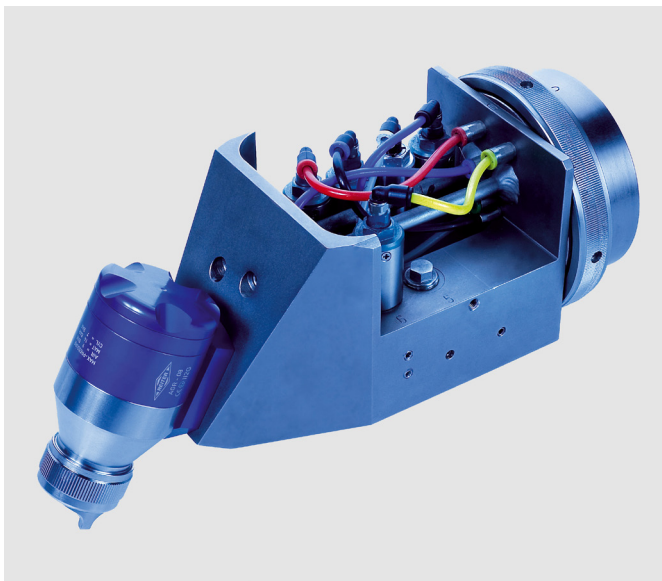


Mehrventil-Adapter

Roboterarmausführung Hollow-Wrist mit integriertem Statikmischer



Anwendungsgebiete

Der Mehrventil-Adapter – mit Farbwechsler, bis zu 6 Ventilen und optional mit integriertem Statikmischer für 2K-Material – eignet sich für alle Lacke, die vor der Verarbeitung aus zwei Bestandteilen, dem Stammlack (A-Komponente) und dem Härter (B-Komponente) bestehen, in vorgegebenen Volumenverhältnissen gemischt werden und anschließend chemisch ausreagieren.

Es können auch 1K-Materialien verarbeitet werden, hierbei entfällt der Statikmischer.

Typische Einsatzgebiete 2K

- Holz- oder Kunststoffteile
- Großmaschinen, Container, Flugzeuge, Chemieanlagen
- bei Beständigkeit gegen mechanische, chemische und klimatische Belastungen
- für sicheres Erreichen hoher Beschichtungsqualität bei hoher Elastizität
- bei Einsatz lösemittelarmer Lacksysteme mit geringem Energiebedarf zur Lackfilmaushärtung

- für schnelle Lackfilmaushärtung bei Raumtemperatur mit hoher Druckfestigkeit des Lackfilms zum Zwischenlagern oder zur Weiterverarbeitung der lackierten Werkstücke

Applikationssicherheit

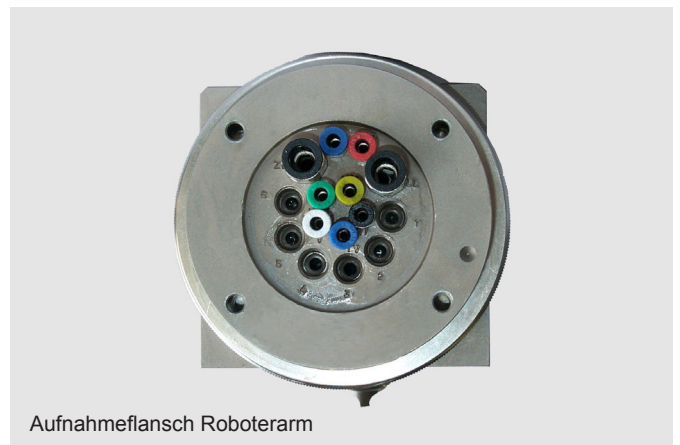
A- und B-Komponenten werden erst direkt vor der Pistole im Mehrventil-Adapter gemischt.

Es wird nur sehr wenig Lackmaterial angemischt – somit entsteht ein sehr geringer Verlust beim Spülen.

Die Mischgüte hat eine sehr hohe Qualität, da keine langen Lackleitungen zwischen dem Mischen und dem Sprühsystem vorhanden sind.

Merkmale

- Es wird nur im Moment benötigtes Material gemischt
- In Verbindung mit einem elektronischen 2K-Gerät sind keine fehlerhaften Mischungen möglich
- Material- und Entsorgungskosten werden erheblich reduziert
- Extrem kurze Spülzeiten senken Herstellkosten
- Minimaler Lösemittel- und Lackverbrauch senkt Emissionswerte, Material- und Entsorgungskosten
- Lacksystem mit sehr kurzer Topfzeit



Aufnahmeflansch Roboterarm



OPTIMALE ÜBERWACHUNG, SCHNELLE FARBWECHSEL, EINFACHE BEDIENUNG.

Technische Daten

Mehrventil-Adapter – Roboterausführung Hollow-Wrist

Steuerluft:	6 - 7 bar
Abmessung Halterung für Hollow-Wrist:	ca. 270 x 105 mm, inkl. montiertem Sprühsystem
Gewicht ohne Sprühsystem:	7 kg (Ausführung in Edelstahl)

Tool-Center-Point bei 200 mm Sprühabstand:

C5.3-Steuerung:	X-Achse:	+388,69 mm
	Z-Achse:	-243,42 mm
	A-Achse:	-60°
S4-Steuerung:	X-Achse:	+388,69 mm
	Z-Achse:	-243,42 mm
	A-Achse:	q1 = 0.866025
	(Quaternions):	q2 = 0
		q3 = 0.5
	q4 = 0	

Anwenderfreundlich

- Zerstäuber und Hornluft kann separat geregelt werden
- Dumpventile bringen sehr kurze und gezielte Spülabläufe
- Dumpventile für Stammlack und Härter getrennt
- Extrem kurze Farbvorlegezeiten
- Sollbruchstelle als Kollisionsschutz
- Einfaches Auswechseln des Sprühsystems durch Schnellwechselplatte
- Ansteuerung des Sprühsystems und Farbventile der Halterung über die Robotersteuerung
- Schnellmontage für Hollow-Wrist-Anbau
- Nach hinten öffnende Ventiltechnik, somit kein Eintauchen in den Mischkanal