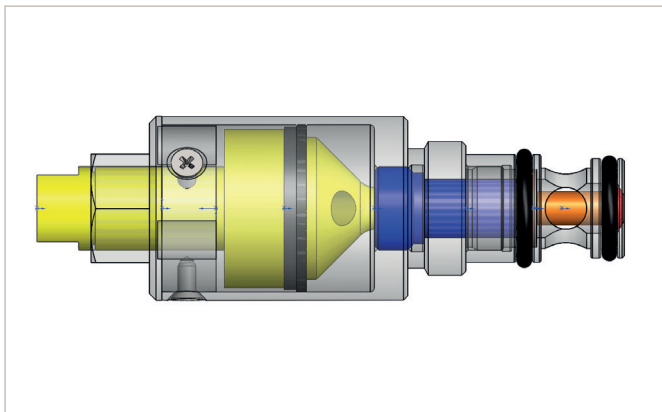


RMV Membranventil mit langer Standzeit



Der Einsatz herkömmlicher Materialventile speziell im Bereich „Härter“ führt häufig zu Problemen wie Undichtigkeit und Verkleben.

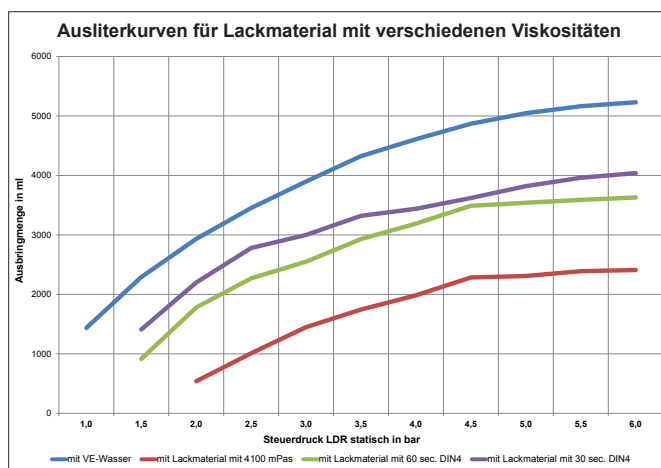
Die neu entwickelte Ventilgeneration von REITER, genannt RMV (REITER Membran-Ventil), ermöglicht eine konstante Fließgeschwindigkeit im Mischbereich und dies unabhängig von der aktuell benötigten Materialmenge.

Durch die von Reiter entwickelte Verbund-PTFE-Membrane ist es möglich den Fluidbereich komplett vom Pneuma-

tikbereich (Steuerluftkammer) zu separieren. Der Kontakt von Material mit der Steuerluft wird verhindert, was speziell bei Isocyanat-Härtern eine immense Auswirkung auf die Standzeit des Ventils hat.

Auch bei Stammlack-Ventilen und 1K-Materialien verhindert diese klare Trennung eventuelle Farbverschleppungen ohne Auswirkung auf die Spülbarkeit.

Das Nachrüsten dieser Ventilgeneration von Reiter in bestehende Farbblöcke ist problemlos möglich.



Merkmale

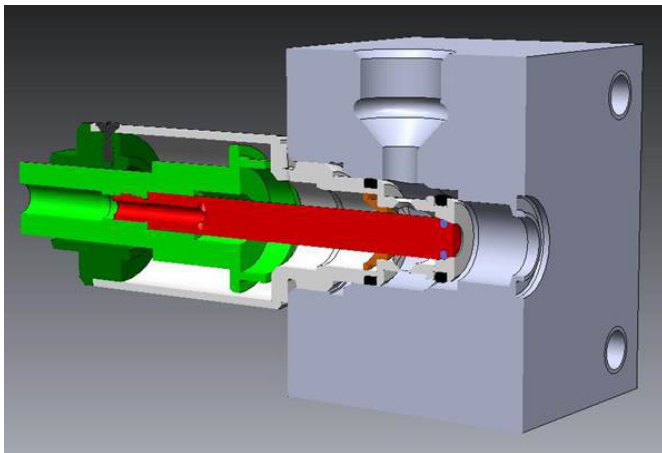
- Verbund-PTFE-Membrane
- Kompakte Bauweise, Reparaturfähigkeit
- Erhöhte Standzeit
- Sehr gutes Spülverhalten
- Minimierte Wartungs- und Stillstandskosten
- Hoher Durchsatz von bis zu 4000 ml/min (viskositätsabhängig)
- Schaltstellungsüberwachung elektrisch (optional nachrüstbar)
- Gefertigt aus Edelstahl für einfache Reinigung

Technische Daten

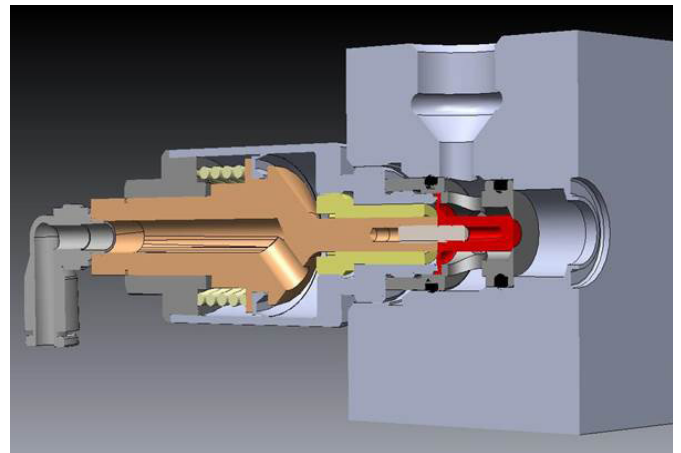
RMV – Membranventil mit langer Standzeit

Materialdruckbereich:	0 - 18 bar
Luftanschluss – Steuerluftdruck:	max. 10 bar
Luftanschluss – Gewinde:	M5
Anschlüsse Ventilkörper (Bautypen):	M16 x 1 (Art.-Nr. 63131340) M16 x 1,5 (Art.-Nr. 63131790)

Vergleich herkömmliches Standardventil mit RMV Membranventil



Standardventil im Farbwechselblock



RMV Membranventil im Farbwechselblock

Anwendungsgebiete

- 1K-Lösemittel- und Wasserlack
- 2K-Lösemittel- und Wasserlack
- 2K-Softfeellack
- 3K-Lösemittel- und Wasserlack
- UV-Lacke (Dual- sowie Monocure)