

Leichthubgerät LH93

für Pulver- und Nasslackanwendungen



Der Hubschlitten an dem die Zerstäuber über entsprechende Halterungen befestigt werden, rollt längs der Führungsschiene auf und ab. Der Antrieb erfolgt durch einen reversierbaren Elektro-Getriebemotor mit Antriebskettenrad über eine Rollenkette, deren Enden am Hubschlitten befestigt sind.

Das untere Kettenrad dient zur Umlenkung der Kette. Die Hublängen werden über manuell einstellbare Initiatoren (am Gerät) oder über ein Analog-Wegmesssystem (am Schaltschrank) gesteuert.

Ein Frequenzumrichter regelt die Drehzahl des Getriebemotors sowie die Brems- und Beschleunigungsstrecke bei der Hubumkehr (Reversierung). Die Steuerung ist in einem separaten Schaltschrank untergebracht.

Steuerschrank

- Wandbefestigung
- Standardausführung mit Hauptschalter, Drucktaster Ein/Aus und 1 Potentiometer für Hubgeschwindigkeit
- Elektrischer Anschluss: 230/400V, 50 Hz, 0,5 kW
- Abmessungen: 380 x 600 x 350 (H x B x T)

Optionen

- Zwischengrößen (projektbezogen)
- Horizontale Ausführung
- Hublängensteuerung vom Schaltschrank aus (Hubeinheit mit Wegmesssystem)
- Montagstütze mit Fußplatte
- Schwenkbare Befestigungsart

Technische Daten

Leichthubgerät LH93 für Pulver- und Nasslackanwendungen

Nutzhub/Baugröße:	1000/1500/2000/2500 mm (Mindesthub 450 mm)
Geschwindigkeit:	von 9 - 48 m/min. stufenlos über Potentiometer am Steuerschrank einstellbar
Umkehrpunkte:	manuell, durch Initiatoren am Gerät einstellbar (Verstellung nur im Stillstand)
Belastung:	max. 15 kg bei 200 mm Ausladung
Schutzart:	IP54
Antrieb:	Elektro-Getriebemotor, 0,75 kW, frequenzgeregelt
Befestigungsart:	2 Flanschplatten mit Gewinde (je 2 x M10)
Eigengewicht:	ca. 70 kg (bei Hub 1000)
Einbaulage:	vertikal

