

# Energie-Farbraummanagement

## Einsparung von Druckluft und Energie



Durch intelligente Funktionen unserer Farbversorgungssysteme können nicht nur die Effizienz von Lackieranlagen gesteigert, sondern auch Energie, Druckluft und Kosten eingespart werden.

### Drucklufteinsparung

Über unsere benutzerfreundliche Bedienoberfläche der Visualisierung können folgende Parameter für jede Härter- und Stammlackversorgung eingegeben werden:

- Intervallsteuerung der Pumpe für Zirkulationsbetrieb der Versorgung
- Intervallsteuerung (produktionsfreie Zeit) der Pumpe für Zirkulationsbetrieb der Versorgung

Optional mit Proportionalventil

- Ringleitungsdruck als Standby-Ringleitungsdruck, wenn Lackversorgung zur aktuellen Applikation nicht benötigt wird, z.B. 2 bar
- Ringleitungsdruck über Proportionalventilansteuerung als aktiver Ringleitungsdruck, Farbe/Härter wird momentan für die Applikation verwendet, z.B. 3 bar

Die eingegebenen Werte können auf neue Farben oder neue Härter angepasst werden.

Die Werte werden über die Visualisierung eingegeben und über die Steuerung umgesetzt, außer der Intervallsteuerung bei produktionsfreier Zeit.

Diese muss nach Schichtende oder Wochenende über die Farbraummanagement-Visualisierung angewählt werden.

Mit dieser Lösung können Sie beim normalen Betrieb sowie bei produktionsfreier Zeit der Lackieranlage Druckluft einsparen (z.B. 3:1 Doppelmembranpumpe RMP bei 2 bar ca. 50 l/min und bei 3 bar ca. 80l/min.).

### Energieeinsparung

- Die elektrischen Rührwerke werden bzgl. Drehzahl über den Füllstand geregelt.
- Intervall-Rührzeitsteuerung
- Intervall-Rührzeitsteuerung (produktionsfreie Zeit)

Auch diese Werte werden über die Visualisierung eingegeben und über die Steuerung eingestellt, außer der Intervall Rührzeitsteuerung bei produktionsfreier Zeit.

Diese muss nach Schichtende oder Wochenende über das Farbraummanagement-Visualisierung angewählt werden.

### Einstellbare Regelparameter

