

REITER Anwendungstechnikum für Linearapplikation



Linearkabine

In unserem Anwendungstechnikum sichern wir unsere Ergebnisse ab, testen Entwicklungen, fahren Versuche für Anwender, Lackhersteller und Anlagenbauer. Außerdem veranstalten wir Seminare zur Weiterbildung für unsere Kunden und eigenen Mitarbeitern und schulen Ihre Mitarbeiter schon vor Auslieferung auf der neuen Technik. Für Versuche im Technikum verrechnen wir einen Tagesatz von EUR 1.785,- welcher bei Auftragsrealisierung dem Kunden teilweise gutgeschrieben wird.

Ausstattung – Linearkabine mit Nassauswaschung

- Kabine mit Nassabsaugung
- Kreis-Hängeförderer, Werkstück-Drehstation
- Hubgerät mit Festhub, für bis zu 6 elektrostatische Airless- oder Luftzerstäuber mit Werkstückerkennung und Kontursteuerung; bevorzugt eingesetzt für Fensterlackierung und chaotisch aufgehängter Werkstücke
- Isolierte Farbversorgung für elektrostatische Lackierung mit hochleitfähigem Material

Ausstattung – Discomat-Anlage

- Kabine mit Trockenabsaugung
- Hubeinrichtung mit Fenster- und stufenloser Steuerung, Hubbereich: 400 - 1500 mm, geeignet für max. Teilehöhe von 1300 mm



Materialversorgung

- HR Center Disc für Scheibendurchmesser 100-300 mm
- Discomat-Förderanlage mit Omega-Durchmesser: 1200 - 1600 - 2000 mm, Förderer-Geschwindigkeit bis 10 m/min., Drehgehänge für kontinuierliches Drehen, oder 2 x 90° Zwangsdrehung, Fördererteilung: 300 mm

Trockner und Steuerungstechnik

- 2 Trockner stehen für die Trocknung zur Verfügung
- Anlagensvisualisierung mit Versuchsdatenerfassung



Trockner



Kabineneinlauf mit Erkennungsleiste

Technische Daten

Linearkabine mit Nassauswaschung

Hängeförderer

V-max:	16 m/min.
Belastung:	100 kg pro Hängelasche
Teilung:	1200 mm

Trockner

Temperatur:	250°C max.
-------------	------------

Durchlaufquerschnitt (max. Werkstückgröße)

Höhe:	1.800 mm
Breite:	600 mm

