



GLÄNZENDE OBERFLÄCHEN – LACKIERT VOM SPEZIALISTEN.

REITER Anwendungstechnikum für Linear- und Roboterapplikation



Linearkabine

Für Versuche im Technikum verrechnen wir einen Tagesersatz von EUR 1.785,- welcher bei Auftragsrealisierung dem Kunden teilweise gutgeschrieben wird.

Ausstattung – Linearkabine mit Nassauswaschung

- Kabine mit Nassabsaugung
- Kreis-Hängeförderer, Werkstück-Drehstation
- Hubgerät mit Festhub, für bis zu 6 elektrostatische Airless- oder Luftzerstäuber mit Werkstückerkennung und Kontursteuerung; bevorzugt eingesetzt für Fensterlackierung und chaotisch aufgehängter Werkstücke
- Isolierte Farbversorgung für elektrostatische Lackierung mit hochleitfähigem Material



Lackierroboter mit Hochrotationsprühsystem

Ausstattung – Discomat-Anlage

- Kabine mit Trockenabsaugung
- Hubeinrichtung mit Fenster- und stufenloser Steuerung, Hubbereich: 400 - 1500 mm, geeignet für max. Teilehöhe von 1300 mm
- HR Center Disc für Scheibendurchmesser 100-300 mm
- Discomat-Förderanlage mit Omega-Durchmesser: 1200 - 1600 - 2000 mm, Förderer-Geschwindigkeit bis 10 m/min., Drehgehänge für kontinuierliches Drehen, oder 2 x 90° Zwangsdrehung, Fördererteilung: 300 mm

Ausstattung – Robotertechnikum

- Kabine mit Trockenabsaugung
- FANUC Lackier-Roboter P-250iB/15
- Hochrotations- und luftzerstäubende Sprühsysteme
- 1K-/2K- und 3K-Niederdruck-Farbversorgung und Dosierung sowie Hochdruckfarbversorgung
- Bodenförderer mit Dreheinrichtung, umrüstbar auf Hängeförderer

In unserem Anwendungstechnikum sichern wir unsere Ergebnisse ab, testen Entwicklungen, fahren Versuche für Anwender, Lackhersteller und Anlagenbauer. Außerdem veranstalten wir Seminare zur Weiterbildung für unsere Kunden und eigenen Mitarbeitern und schulen Ihre Mitarbeiter schon vor Auslieferung auf der neuen Technik.

Trockner und Steuerungstechnik

- 2 Trockner stehen für die Trocknung zur Verfügung
- Anlagensvisualisierung mit Versuchsdatenerfassung

Technische Daten

Linearkabine mit Nassauswaschung

Hängeförderer

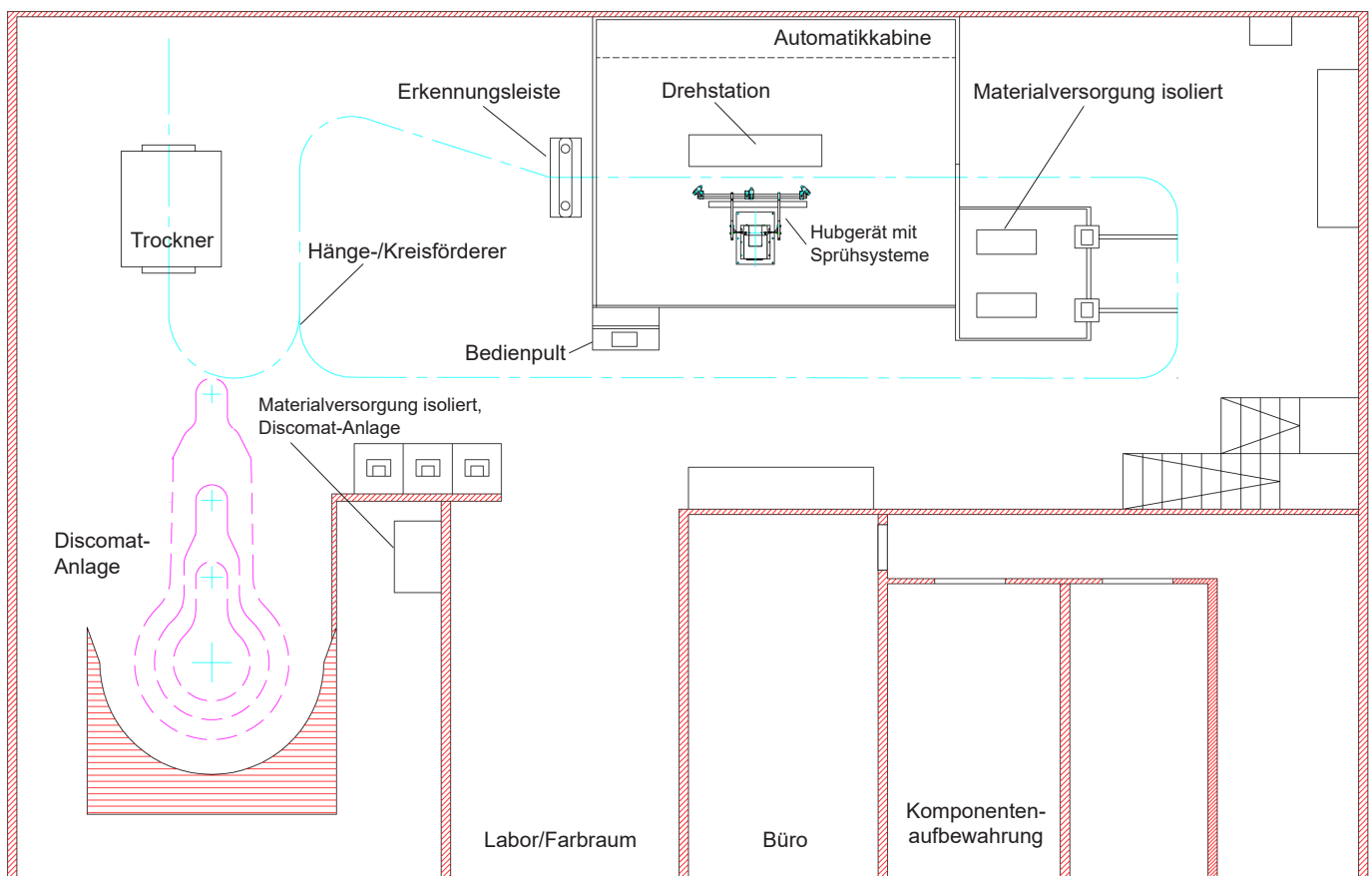
V-max:	16 m/min.
Belastung:	100 kg pro Hängelasche
Teilung:	1200 mm

Trockner

Temperatur:	250°C max.
-------------	------------

Durchlaufquerschnitt (max. Werkstückgröße)

Höhe:	1.800 mm
Breite:	600 mm



Technische Daten

Roboterkabine

Bodenförderer mit Verfahrenseinheit

V-max:	25 m/min.
Belastung:	750 kg
Teilung:	max. 4 Spindel

Trockner

Temperatur:	250°C max.
-------------	------------

